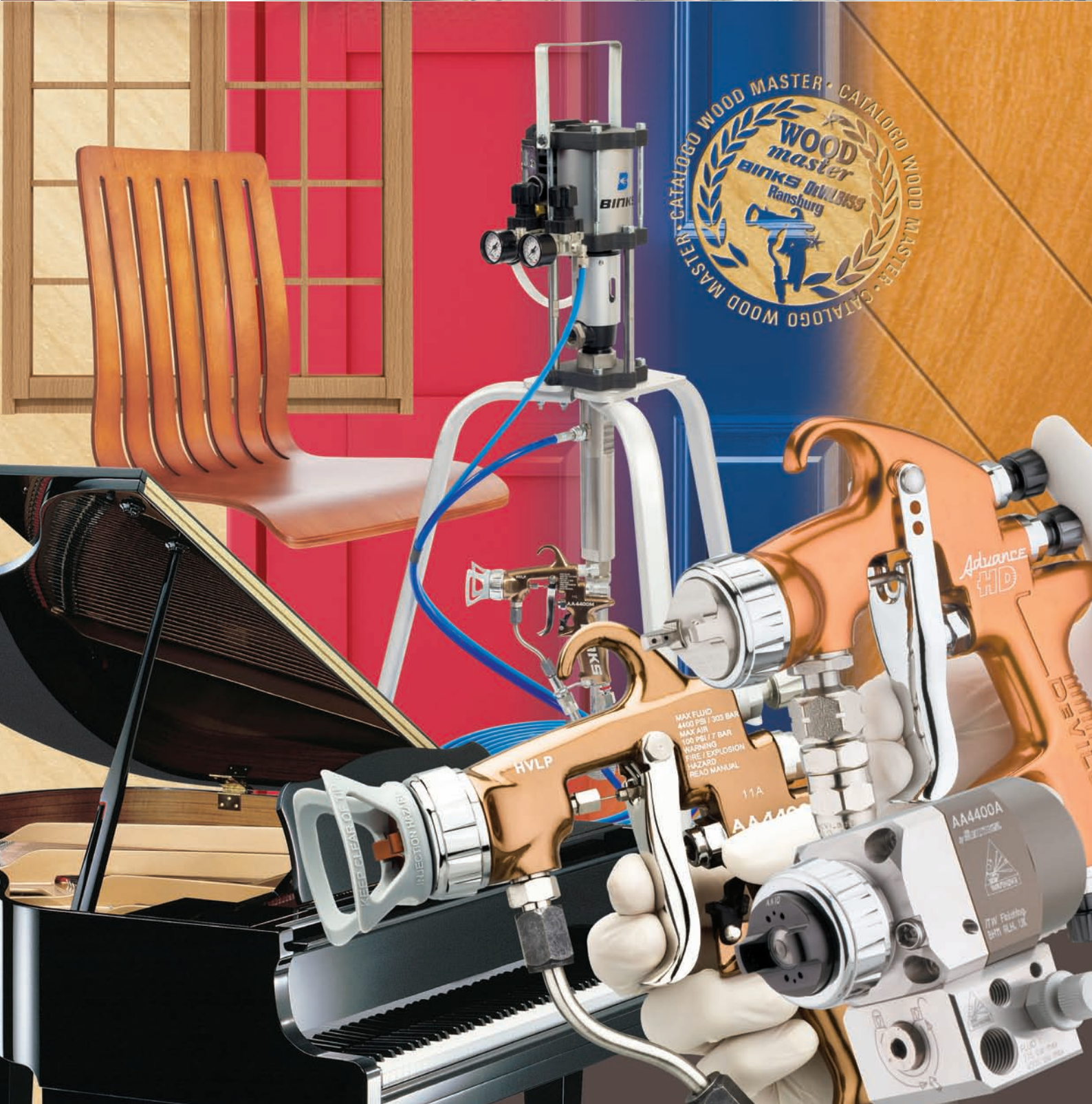


BINKS® DEVILBISS® Ransburg®

Prodotti appositamente studiati per il Settore Legno



IL LEGNO

, il supporto più versatile, richiede prodotti appositamente studiati per i suoi specialisti

Prodotti per la finitura del legno. Le soluzioni Global Manufacturing e R&D

Finishing Brands riunisce i marchi internazionali del settore della finitura a spruzzo Binks, DeVilbiss e Ransburg per realizzare e commercializzare tutti i tipi di apparecchiature e accessori specificamente studiati per la finitura del legno. Le sue sedi sono presenti in Europa, USA, Cina, Australia, Brasile, Giappone, Messico. Distributori del settore industriale dalla plurennale esperienza presenti in Europa e in tutti i paesi del mondo.

Scelta del sistema di finitura del legno adatto al tipo di lavoro...

Per raggiungere una finitura perfetta sul legno si deve iniziare dalla scelta dei materiali adatti, al metodo ed alle apparecchiature di applicazione a spruzzo. Questo opuscolo si propone di fornire agli utilizzatori finali tutte quelle informazioni che possono facilitare una decisione ponderata per la quale vengono presi in considerazione i fattori critici quali la qualità della finitura, la tecnologia di applicazione a spruzzo, il coefficiente di trasferimento, il materiale e le caratteristiche dell'apparecchiatura. Formazione degli operatori, Aspetti ambientali e normativa. I prodotti hanno un contenitore provvisto di "indicatore per l'applicazione" con codice colori relativo al prodotto Binks, DeVilbiss o Ransburg adatto al tipo di lavoro e la relativa apparecchiatura a spruzzo consigliata. Sulla guida legno vengono spiegate in dettaglio le varie tecnologie di nebulizzazione per l'applicazione di materiali di verniciatura con i procedimenti più adeguati ed efficienti. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.itwfire.com o contattare direttamente uno dei nostri centri europei indicati sull'ultima pagina.

Compatibilità materiali e tecnologia

Materiali a spruzzo	Procedimento	Apparecchiatura consigliata (Spruzzatura manuale)	Apparecchiatura consigliata (Spruzzatura automatica)
	Mordenti: I mordenti mettono in risalto la venatura del legno e ne uniformano le differenze del colore naturale. Applicare il mordente uniformemente per un completo assorbimento nel substrato. Asportare il mordente in eccesso. L'applicazione a spruzzo è il procedimento ideale per una buona penetrazione considerando la rapida essiccazione dei moderni mordenti.	Pistola a spruzzo DeVilbiss FLG (Pressione/Gravità/Aspirazione) con ugello 1,4mm e cappello N° 5 o N° 622. Mordenzatura fine con pistola DeVilbiss SRI HD , ugello 1,0/1,2mm e cappello TS1/RS1.	Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,0/1,2mm e cappello 515/520 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,02 cm - 0,013" /0,23mm - 0,33mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.
	Vernici di fondo/Sigillanti/Primer: Per ottenere una base piana stabile per mani a finire, sono generalmente prodotti a spessore carteggiabili in grado di mascherare irregolarità del supporto. I primer e i sigillanti sono generalmente disponibili per finiture pigmentate.	Pistola a gravità DeVilbiss PRI HD , ugello 1,6/1,8 mm con cappello P1. OPPURE pistola DeVilbiss Advance HD (Gravità/Pressione/Aspirazione) con ugello 1,6 - 2,0mm e cappello aria 510+/522/430/497. oppure pistole DeVilbiss GFG/JGA HD (Pressione/aspirazione/gravità) con ugello 1,6/1,8mm e cappello C1/C2/C3.	Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,2/1,8mm e cappello 515/520/523 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,013" - 0,018" /0,33mm - 0,46mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.
	Monocomponenti: Vernice alla cellulosa modificata per una maggiore durata. Generalmente disponibile trasparente o pigmentata.	Pistola Binks Air Assisted Airless AA4400M , ugello 0,009" - 0,013" (0,23mm - 0,33mm) e pompa Raptor Max AAA . OPPURE pistola a spruzzo DeVilbiss Advance HD (Gravità/Pressione/Aspirazione) con ugello 1,0/1,2/1,4mm e cappello aria 510+ 520 o 522. OPPURE pistola DeVilbiss GTi HD Pressione/Gravità/Aspirazione con ugello 1,4 - 1,8mm e cappello T1/T2 o T3. OPPURE pistole DeVilbiss GFG/JGA HD (Pressione/aspirazione/gravità) con ugello 1,8mm e cappello C1/C2/C3. Patina/ombreggiatura con pistola DeVilbiss SRI HD , ugello 1,0/1,2mm e cappello HS1/TS1/RS1.	Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,0 - 1,4mm e cappello 515/520/523 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,009" - 0,013" /0,23mm - 0,33mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.
	Vernici Bicomponenti (2K) Prodotto a lunga durata, ad alto spessore che dà una buona finitura con numero minore di applicazioni. Generalmente disponibile trasparente o laccato, comprendente catalizzatore acido, poliuretano e resina epossidica alta brillantezza.	Pistola Binks Air Assisted Airless AA4400M , ugello 0,009" - 0,013" (0,23mm - 0,33mm) e pompa Raptor Max AAA . OPPURE pistola a spruzzo DeVilbiss Advance HD (Gravità/Pressione/Aspirazione) con ugello 1,0/1,2/1,4mm e cappello aria 510+ 520 o 522. OPPURE pistola DeVilbiss GTi HD a Pressione/Gravità/Aspirazione con ugello 1,4 - 1,8mm e cappello T1/T2 o T3. OPPURE pistole DeVilbiss GFG/JGA HD (Pressione/aspirazione/gravità) con ugello 1,8mm e cappello C1/C2/C3. Patina/ombreggiatura con pistola DeVilbiss SRI HD , ugello 1,0/1,2mm e cappello HS1/TS1/RS1.	Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,0 - 1,4mm e cappello 515/520/523 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,009" - 0,015" /0,23mm - 0,38mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.
	Vernici UV Rivestimenti polimerizzanti, coprono tutti i tipi di primer, sigillanti e mani a finire, 100% polimerizzanti con radiazioni UV. Idrosolubili e ridotto tenore di solvente. Generalmente i rivestimenti UV vengono applicati con apparecchiature automatiche.		Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,0 - 1,4mm e cappello 515/520/523 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,009" - 0,013" /0,23mm - 0,33mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.
	Esterno alta brillantezza/trasparente Tipicamente conferisce buona trasparenza con medio spessore. Generalmente disponibile trasparente o a forte pigmentazione.	Pistola Binks Air Assisted Airless AA4400M , ugello 0,009" - 0,015" (0,23mm - 0,38mm) e pompa Raptor Max AAA . OPPURE pistola a spruzzo DeVilbiss Advance HD (Gravità/Pressione/Aspirazione) con ugello 1,0/1,2/1,4mm e cappello aria 510+ 520 o 522.	Pistola a spruzzo pneumatica DeVilbiss Cobra 1 o 2 con ugello 1,0 - 1,4mm e cappello 515/520/523 OPPURE pistola Binks AA4400A Air Assisted Airless Auto con ugello (0,009" - 0,015" /0,23mm - 0,38mm) con pompa Binks AAA MX rapporto 32:1.

Tecnologie di atomizzazione nella finitura del legno

Trans-Tech® (Compliant)

Questo tipo di atomizzazione è stato introdotto verso la metà degli anni '90 e rappresenta una combinazione innovativa dei due metodi, Convenzionale e HVLP. Con il metodo Trans-Tech viene utilizzata una maggiore energia dell'aria compressa per il processo di atomizzazione con un coefficiente di trasferimento del materiale di finitura decisamente superiore rispetto al metodo Convenzionale. Il metodo Trans-Tech risponde alla legislazione globale in quanto consente un coefficiente di trasferimento minimo pari al 65% del prodotto spruzzato sul componente. La pressione all'interno del cappello aria è tipicamente di 1,3 - 3 bar (20 - 45 psi). DeVilbiss ha sostituito quasi totalmente il metodo HVLP con il metodo Trans-Tech nella maggioranza delle applicazioni tenuto conto del grado superiore di finitura da questo offerto.

HVLP (High Volume Low Pressure - Alto volume bassa pressione)

Questo metodo di atomizzazione "compliant" divenne famoso negli anni '80 quando fu varata la nuova regolamentazione per la protezione dell'ambiente. Per l'atomizzazione del materiale di finitura vengono utilizzati maggiori volumi di aria compressa a pressioni inferiori. L'efficienza di trasferimento è di gran lunga superiore a quella della spruzzatura convenzionale. La dimensione delle goccioline prodotte con questo metodo è leggermente superiore, con il risultato che la finitura può talvolta essere di qualità inferiore. Le pistole HVLP lavorano ad una pressione di 0,7 bar (10 psi) al cappello aria in conformità con la normativa globale per la salvaguardia dell'ambiente con un'efficienza di trasferimento superiore al 65%.

Atomizzazione tradizionale ad aria

Il metodo più seguito per l'atomizzazione ad aria utilizzato sulle pistole a spruzzo tradizionali si basa sulla velocità relativamente elevata dell'aria compressa atta a raggiungere una buona nebulizzazione del materiale da applicare a spruzzo. Con questo processo tuttavia l'efficienza di trasferimento è bassa a causa dell'effetto "rimbalzo" e della produzione di nebbia. L'aria compressa in questo processo raggiunge tipicamente pressioni che vanno da 2 a 4 bar (30-60 psi).

Spruzzatura Airless

Con il metodo di spruzzatura Airless non viene utilizzata direttamente aria compressa per la nebulizzazione del prodotto verniciante/di finitura, da qui appunto l'uso del termine "Airless". Per la nebulizzazione del prodotto verniciante viene utilizzata la pressione idraulica. Il prodotto viene pompato ad alta pressione, circa 30 - 450 bar (500 - 6500 psi) attraverso il piccolo orifizio di un ugello (generalmente in carburo di tungsteno). Il tipo di atomizzazione che si ottiene è ideale per l'applicazione veloce di materiale protettivo o di rivestimenti decorativi. In questo campo rientrano le applicazioni di materiali protettivi anticorrosione per componenti e strutture in acciaio di grandi dimensioni e la verniciatura di interni degli edifici.

Air Assisted Airless

Il prodotto verniciante/di finitura viene forzato idraulicamente attraverso un piccolo orifizio di un ugello (in carburo di tungsteno) ad una pressione del fluido di 25 - 120 bar (400-1800 psi). La nebulizzazione finale e l'aria di modellazione vengono quindi affidate al cappello aria Binks HVLP/Compliant dove la miscelazione con il flusso del fluido consente di produrre un ventaglio eccezionalmente fine e regolare, con una minima produzione di nebbia. L'abbinamento unico delle tecnologie Air Assisted Airless e HVLP consente una spruzzatura più fine e leggera con migliori risultati della finitura che si rivela particolarmente adatta a prodotti in legno che richiedono una finezza particolare della finitura, sempre nel rigoroso rispetto delle norme internazionali sui COV.

Applicazioni manuali... **DEVILBISS BINKS** ...massimo livello di confort per l'operatore



Una gamma di pistole leggere che domina il mercato della "Serie media"

Advance HD - DEVILBISS

ADVANCE HD DEVILBISS

Gamma di pistole Compliant multiuso

Una gamma completa di pistole Advance: la giusta soluzione per qualsiasi tipo di applicazione su legno. I cappelli aria Devilbiss sono realizzati in ottone cromato duro a garanzia di una lunga durata di esercizio.

- Robuste, leggere e semplici da utilizzare per le prestazioni più sofisticate
- Dotate di valvola aria bilanciata, minor sforzo sul grilletto e migliore portata aria
- Ugelli, aghi e condotti per fluidi in acciaio inox di serie
- Vasta gamma di ugelli e cappelli aria per tutte le applicazioni di finitura su legno.

Kit di pistole Advance HD comprendenti: Pistola a pressione solamente, Pistola ad aspirazione con tazza da 1 litro e kit Gravità comprendente tazza a gravità standard da 568 ml.

Ugelli per fluidi (mm) 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2,0 - 2,2

Cappelli aria 505 HVLP

510+, 513, 520, 522 Trans-Tech/Compliant

ADVANCE HD DEVILBISS

Gamma di pistole convenzionali multiuso

- Corredate da un'ampia gamma di cappelli aria per nebulizzazione convenzionale per una finitura di altissima qualità
- Robuste, leggere e semplici da utilizzare per le prestazioni più sofisticate
- Ugelli, aghi e condotti per fluidi in acciaio inox di serie
- Profilo ergonomico dell'impugnatura - Notevole riduzione delle LSR e dello sforzo per l'operatore
- Marcatura CE ed omologazione ATEX.

Ugelli per fluidi (mm) 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2,0 - 2,2

Cappelli aria 443, 497 Conventional



Per prodotti altamente viscosi

TAZZE A GRAVITÀ A PRESSIONE **DEVILBISS ADVANCE HD**

Per l'applicazione di materiale pesanti e tixotropici con pistole a gravità Advance HD.

Ugelli per fluidi (mm) 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2,0 - 2,2

Cappelli aria 430, 443 Conventional

510+, 513, 520, 522 Trans-Tech/Compliant

DEVILBISS DEKUPS

La nuova generazione di sistemi a tazza vernice monouso

Ora disponibili per tutte le pistole a gravità Devilbiss e di altre marche con un'ampia gamma di adattatori ingresso pistola.



Dispenser a parete pronti all'uso contenenti 50 contenitori e coperchi monouso.

Applicazioni manuali



DeVilbiss e Binks adottano le tecnologie di spruzzatura più innovative a garanzia di finitura ottimale e massimo risparmio di materiale

DEVILBISS PRI HD

Pistole Compliant multiuso "di taglia superiore" per primer/sigillanti

- Ampio ventaglio di spruzzatura e distribuzione uniforme del materiale
- Adatte per qualsiasi tipo di filler, sigillanti, primer, vernicianti, ecc.
- Valvola di regolazione dell'aria sull'impugnatura per un controllo istantaneo della pressione
- Corpo della pistola in alluminio stampato a caldo robusto e durevole.
- Tazza porta prodotto con filtro e coperchio antigoccia incorporati.

Ugelli per fluidi (mm) 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2,0 - 2,5
Cappello aria P1 Trans-Tech/Compliant



Pistola per fondi sigillanti e primer

DEVILBISS SRI HD

Ideale per patina e ombreggiature. Piccola pistola a spruzzo per ritocchi, massima funzionalità nei molteplici usi del settore legno

Ugelli per fluidi (mm) 0,8, 1,0, 1,2, 1,4
Cappelli aria HS1 HVLP
 TS1, RS1 Trans-Tech/Compliant



Pistola per patina e ombreggiatura

DEVILBISS GTI HD TRANS-TECH/HVLP



Pistole Compliant "taglia superiore"

- Qualità di atomizzazione DeVilbiss rinomata
- Conformi ai requisiti EPA, per un altissimo livello di efficienza di trasferimento e notevole risparmio di materiale.
- Alta velocità di lavorazione con applicazione uniforme ed eccellente finitura
- Dotate di valvola aria bilanciata, minor sforzo sul grilletto e migliore portata aria
- Corpo pistola anodizzato, robusto e resistente alla corrosione
- Ugelli per fluido e aghi di precisione inox, di serie.

Ugelli per fluidi (mm) 1,0, 1,2, 1,3, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0
Cappelli aria T1, T2 e T4 Trans-Tech/Compliant



Finitura ottimale e massimo risparmio di materiale

DEVILBISS JGA & GFG HD CONVENZIONALE



Pistole convenzionali alte prestazioni nella "taglia superiore"

- Qualità di atomizzazione DeVilbiss rinomata
- Alte velocità di applicazione effettive
- Corpo pistola in alluminio stampato a caldo garanzia di lunga durata operativa
- Comando del grilletto morbido e regolare, minore sforzo per l'operatore
- Valvola aria bilanciata, migliore flusso dell'aria

Ugelli per fluidi (mm) 1,0, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8
Cappelli aria C1, C2, C3 Conventional



Tecnologia ottimale di atomizzazione convenzionale tradizionale

PISTOLE MANUALI DEVILBISS FLG-5

Pistole DeVilbiss FLG-5 linea economica

Ideali per applicazioni di mordenti e wash coat. FLG-5 utilizza cappelli di nebulizzazione DeVilbiss Trans-Tech.

Ugelli per fluidi (mm) 1,4, -1,8
Cappello aria N° 5 e 622 Trans-Tech/Compliant



DeVilbiss pistola per tinte

SERBATOIO SOTTO PRESSIONE BINKS 10/40/60 LITRI E TAZZE A PRESSIONE 2 LITRI



La gamma Binks comprende regolatori aria facili da usare, valvole di scarico di sicurezza, agitatori manuali o rotanti per garantire un'agitazione dei fluidi di alta qualità.

- Omologati ATEX e marcati CE conformemente alla più recente direttiva per le attrezzature a pressione 97/23/CE
- Realizzati in acciaio dolce zincato o inox
- Binks funziona con una elevata pressione di esercizio di 7,5bar (110 psi) per lavorare con materiali più pesanti
- La gamma comprende le guaine interne che riducono i tempi per la pulizia e fanno risparmiare materiale.



Un serbatoio pressurizzato di alta qualità per tutti gli usi



PISTOLA MANUALE AA4400M AIR ASSISTED AIRLESS BINKS

La nuovissima pistola a spruzzo AA4400M Binks air-assisted airless è stata progettata e realizzata pensando all'operatore e all'ambiente.

AA4400M Massimo livello di confort per l'operatore

E' disponibile con cappelli aria HVLP o Trans-Tech® che consentono all'operatore di utilizzare meno fluido e pressione aria inferiore rispetto alla concorrenza, ottenendo una qualità di finitura estremamente precisa ed un maggior risparmio di materiale e di energia.

- Design unico del cappello aria Trans-Tech o HVLP per un'atomizzazione fine e leggera
- Leggera e facile da utilizzare, richiede minor sforzo sul grilletto.
- Gruppo aghi in linea facile da smontare per una rapida manutenzione
- Premistoppa dell'ago regolabile e valvola aria bilanciata
- Corpo pistola in materiale fucinato, massima resistenza all'usura e maggiore durata utile.
- Passaggi per fluidi in acciaio inox con sedi in carburo di tungsteno
- Adatta di serie per prodotti vernicianti a base solvente e idrosolubili
- Pressione massima di esercizio di 303 bar con un peso di soli 558 grammi
- Ugelli piatti standard e porta ugelli autopulenti reversibili disponibili con una vasta gamma di ugelli da 0,18 mm a 0,89 mm (0,007" - 0,035")



Il ventaglio di spruzzatura è regolabile sulla pistola



Porta ugello reversibile

BINKS PISTOLE A SPRUZZO AIRLESS

Airless 75

- Corpo in alluminio fucinato per garantire una vita utile lunga
- Grilletto a due dita con impugnatura ergonomica per ridurre l'affaticamento dell'operatore
- Tubo liquido in acciaio inox di elevato spessore (per materiali pesanti ed abrasivi)
- Design unico dell'ago per mantenere la molla al di fuori del passaggio fluido
- Premistoppa dell'ago regolabile per garantire una vita utile più lunga
- Protezione termica opzionale (disponibile per versione con tubo) per applicazioni a caldo fino a 79°C (175°F)



BINKS RAPTOR LITE SOLUZIONI DI SPRUZZATURA AIRLESS ASSISTITO ARIA 32:1



- Cinque anni di garanzia sulla pompa
- Scambio magnetico (brevettato) per scambio della corsa rapida senza pulsazioni
- Sistema pompa e pistola in acciaio inox
- Le nuovissime pistole assistite offrono la più recente tecnologia di atomizzazione
- Struttura modulare per ridurre manutenzione e tempi di inattività
- Premistoppa a molla autoregolante con ampio vetro spia per controllo visivo della guarnizione
- Prodotta secondo ISO9001, marcato CE e interamente omologata ATEX.



Tramoggia optional

Unità completa per legno entrata di gamma

EQUIPAGGIAMENTI PER PISTOLE BINKS RAPTOR MAX AIR ASSISTED AIRLESS

La NUOVISSIMA serie di pompe inox MX Binks a corredo della NUOVISSIMA pistola AA4400M Air Assisted Airless Binks.

Gli equipaggiamenti Binks Raptor MAX sono stati realizzati per offrire agli operatori un'ampia gamma di dotazioni economiche, robuste per uso industriale, facili da applicare per rispondere alle massime esigenze di finitura del settore legno.

- Cinque anni di garanzia sulla pompa.
- Arresto magnetico (brevettato) per una rapida commutazione della corsa senza pulsazioni.
- Sistema pompa e pistola in acciaio inox
- Sostituzione ugello di spruzzatura economica
- Ricambi più economici
- Ampio vetro per l'ispezione visiva della guarnizione.



MX Rapida commutazione della corsa SENZA PULSAZIONI



Tramoggia optional

I Kit Raptor MAX comprendono:

Pompa MX Binks - per installazione a parete, su carrello o cavalletto con possibilità di sistema a gravità

- Comandi aria e fluido
- Tubo aspirazione 25 litri (carrello e parete)
- Tubo aria (solo AAA) e fluidi 7,5 m (25')
- Filtro per fluidi H.P
- Filtro per fluidi montato sulla pistola
- Pistola Airless AA4400M o A3500 (grilletto 2) e ugello (misura ugello da specificare all'ordine)

Pompa Raptor MAX - caratteristiche

MX4/12 Rapporto 12:1	Max. portata fluido 4 litri/min	Max pressione esercizio - 96 bar.
MX4/32 Rapporto 32:1	Max. portata fluido 4 litri/min	Max pressione esercizio - 256 bar.
MX12/31 Rapporto 31:1	Max. portata fluido 12 litri/min	Max pressione esercizio - 248 bar.

BINKS DVP - RAPPORTO 1:1 POMPE A MEMBRANA E EQUIPAGGIAMENTI



La pompa a membrana DVP ad aria con rapporto 1:1 rappresenta l'alternativa ideale ai serbatoi a pressione, che assicura un flusso regolare fino alla pistola ed un sistema di pulizia rapido e facile.

La gamma DVP comprende le pompe solamente, i gruppi pompa completamente montati e con corredo "pronto all'uso" abbinati alle rinomate pistole DeVilbiss Advance HD o FLG5. Serie per secchio, a parete, cavalletto o carrello, con possibilità di alimentazione a gravità e equipaggiamenti con doppi regolatori aria per garantire un controllo indipendente della pressione della pompa e della pistola, senza costose procedure di certificazione delle prove di pressione regolamentari.

Gamma DVP con corredi montati comprensivi di pistola N° Rif.

DVP-T-FLG5	Corredo pompa su cavalletto con pistola FLG5
DVP-C-FLG5	Corredo pompa su carrello con pistola FLG5
DVPAN-T-ADV	Corredo pompa su cavalletto con pistola Advance TT
DVPAN-C-ADV	Corredo pompa su carrello con pistola Advance TT



Pistola Advance



Pistola FLG5



Tramoggia optional

Ridotto investimento rispetto ai serbatoi a pressione

Applicazioni automatiche



La soluzione ideale per l'applicazione automatica delle finiture su legno

PISTOLE AUTOMATICHE DEVILBISS COBRA 1 E 2 (BASSA PRESSIONE)



Ampia gamma di cappelli aria HVLP/Trans-Tech e Convenzionali per eccellenti livelli di nebulizzazione. Ugelli/aghi e passaggi fluido inox per materiali idrosolubili e a base solvente

- Ampia gamma di cappelli aria Trans-Tech (Compliant/HVLP) e Convenzionali per prestazioni ottimali in TUTTE le applicazioni.
- Testina di atomizzazione inox amovibile per una manutenzione facile e rapida.
- Controllo della qualità della atomizzazione e del flusso del fluido impareggiabile con manopola di regolazione del fluido a scatto a 18 posizioni.
- Acciaio inox - per materiali idrosolubili e a base solvente.
- Controlli ventaglio, atomizzazione e aria indipendenti - fattori di primaria importanza per le applicazioni robotizzate.
- Cappello aria graduato per una ripetizione esatta del ventaglio di spruzzatura.

COBRA 2 - è dotata inoltre di un sistema per smontare rapidamente e con facilità la pistola dal supporto di montaggio. Una soluzione che facilita e velocizza tutte le operazioni di manutenzione e di assistenza riducendo al minimo i tempi di arresto della produzione.

Cobra 2
Sistema di smontaggio rapido e facile

Ugelli per fluidi (mm)	1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,6 - 1,8 - 2,0 - 2,2
Cappelli aria	500R, 505 HVLP 513, 515, 520, 523, 591 Trans-Tech/Compliant 430, 443, 497 Conventional



Cobra 1

Pistole automatiche con la qualità di atomizzazione Devilbiss



Cobra 2

UGELLI VORTEX PER PISTOLE COBRA E ADVANCE HD
Disponibili anche per applicazioni di mordenti, dimensioni (mm) 0,85, 1,0 - 1,2 - 1,4 - 1,8



BINKS AA4400A AIR ASSISTED AIRLESS PISTOLA AUTOMATICA HVLP



Eccellente nebulizzazione e risparmio di materiale

Binks AA4400A è particolarmente adatta ad impianti di finitura a più pistole quali macchine girevoli, reciprocatori, robot, sistemi fissi e trasportatori montati negli impianti a media e alta produzione. La forma particolarmente studiata dell'ugello e del cappello aria delle pistole automatiche Binks AA4400A Air Assisted, Airless, HVLP consente di utilizzare meno fluido e pressione aria inferiore rispetto alla concorrenza, raggiungendo una qualità eccezionale della finitura ed un maggior risparmio di materiale e di elettricità.

- Testa a "Sgancio rapido" dalla base con riduzione dei tempi di inattività.
- Il cappello aria ha un sistema graduato optional di 15° per una maggiore precisione della finitura
- Comandi di regolazione del ventaglio sulla pistola
- Testa della pistola e passaggi fluido in acciaio inox con filtro fluido sulla testa
- Comandi pistola manuali o a remoto
- Ugello e sede in carburo di tungsteno
- Possibilità di ricircolo nella testa o nella piastra della base.
- Ampia gamma di ugelli da 0,007" (0,18 mm) a 0,35" (0,89 mm)



Eccellente grado di finitura, massimo risparmio di materiale

REGOLATORI FLUIDO BINKS IN-LINEA

I regolatori FLUIDO Binks possono essere utilizzati con pompe a membrana, serbatoi a pressione e con tutti i sistemi di circolazione delle vernici per garantire un controllo preciso del flusso vernice/materiale

- Minore spreco di vernice durante le operazioni di manutenzione grazie al profilo del corpo del regolatore.
- Passaggi per fluidi in acciaio inox 303 di serie.
- Compatibile con vernici e materiali a base solvente e idrosolubili.
- Tipi manuali e automatici.



Impostazioni precisissime della pressione per cui nessuna variazione

SOLLEVATORE PNEUMATICO BINKS

Il sollevatore pneumatico è azionato da un cilindro a doppio effetto per le corse di sollevamento e abbassamento. È provvisto di dispositivo anti-torsione, di un robusto basamento e di sistema di posizionamento regolabile del contenitore. Il braccio del coperchio ha tre posizioni di fissaggio in altezza. Omologazione ATEX e marcatura CE.

Nota: Questi modelli non sono forniti di serie con valvola azionatrice o coperchio/contenitore.

Caratteristiche	Codice art.	PHV-550	PHV-1000
Corsa		550mm	1.000mm
Pressione max.		6 BAR	6 BAR
Forza di sollevamento		50kg	75kg

Altri accessori pagina successiva



GRUPPI POMPA BINKS MX



Pompe Binks MX - Massima Durata, Versatilità e Facilità d'impiego

Le pompe Binks MX sono realizzate secondo una tecnologia di nuova concezione basata su un sistema di arresto magnetico brevettato che aumenta la regolarità di funzionamento della pompa e la commutazione della corsa senza pulsazioni garantendo così una regolarità di erogazione del prodotto ottimale e quindi una qualità di finitura eccezionale.

Le pompe MX lavorano con rapporti 12:1, 31:1 e 32:1 per tutti i tipi di finitura del settore legno.

- Tutte le parti bagnate sono realizzate in acciaio inox - Ideale per vernici/materiali a base solvente e idrosolubili
- Guarnizioni fisse a molla - Minori costi di manutenzione e economicità di gestione
- Tutte le sedi delle valvole sono in carburo di tungsteno - Lunga durata di esercizio
- Pistone con trattamento al cromo penetrante - Maggiore resistenza all'usura e maggiore durata della guarnizione
- Filtro fluido inox, valvola di arresto compresa
- Miscela cuoio-PTFE per la guarnizione della pompa, o solo puro PTFE o UHMWPE - Per tutte le applicazioni industriali
- Marcatura CE e omologazione ATEX per tutte le applicazioni

Pompa MX Binks disponibile per installazione a parete, su carrello o cavalletto con possibilità di sistema a gravità.



Rapida commutazione della corsa SENZA PULSAZIONI





Confezioni vernice 2K e idrosolubile

BINKS MX35/35 & 35/60 POMPE PNEUMATICHE AD ALTA PRESSIONE

con rapporto 35 e 60:1 per applicazioni in Airless ed Airless assistito Aria per alta produttività. Disponibili su carrello, murale, e pompa sola.

- Parti a contatto con liquidi in carbonio o acciaio inox con asta del pistone rivestita in ceramica per maggior longevità
- Il motore dell'aria anti-ghiacciamento offre un funzionamento
- 5 anni di garanzia sul materiale e sulla lavorazione della pompa



Pompe ad alta pressione per tutti gli usi

BINKS MAGICMIX

Binks MagicMix è l'impianto di miscelazione elettronico più preciso e facile da utilizzare per tutti i tipi di applicazioni a spruzzo, che consente affidabilità nel lavoro, precisione della miscelazione e del dosaggio dei materiali bicomponenti.

- Facile da comandare con risultati sempre costanti
- Numerosi campi di applicazione con rapporti da 0,5 a 20:1
- Facile installazione e messa in funzione
- Comando touch screen
- Calcolatore COV integrato
- Corredi: pompe per vernici Binks MX



Semplice sistema "Plug and Spray" 2K



Sistema MagicFlow fino a 28 colori

BINKS POMPE PNEUMATICHE MAPLE

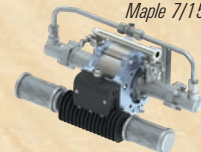
15/3 (3:1 RATIO), 7/15 (15:1 RATIO) AND 8/25 (25:1 RATIO)

Pompe pneumatiche a pistone orizzontale per prodotti a base acqua e solvente

- Low Ice – motore dell'aria che non richiede lubrificante con tecnologia di scarico rapido (brevetto) per eliminare il rischio di congelamento della valvola.
- Tenute a soffietto – l'assenza di tenute esposte dell'albero elimina l'esigenza di manutenzione e lubrificazione del premistoppa dell'albero
- Sezioni liquidi in acciaio inox – ideali per vernici UV e a base di acqua e solvente
- Sedi sfere in carburo di tungsteno e pistoni rivestiti in ceramica che garantiscono la massima vita utile
- Spinta identica applicata a ciascuna corsa – produce un flusso di vernice uniforme e regolare
- Bobina e camicia in metallo della valvola di regolazione per una lunga durata, con fermo magnetico incorporato per eliminare il rischio di stallo condizione di stallo (design brevettato)
- I collettori dotati di raccordo di ingresso sanitario e raccordo di uscita femmina di 1/2" NPT garantiscono un flusso interno regolare ed eliminano intrappolamenti di vernici per un lavaggio di qualità superiore
- 5 anni di garanzia sul materiale e sulla lavorazione della pompa.



Maple 7/15



Maple 8/25



Maple 15/3

BINKS MAPLE, numero 1 per linee automatiche

IMPIANTI AQUAPACK RANSBURG

La soluzione completa per materiali idrosolubili e per le applicazioni ad alta e bassa pressione.

- Adatti per la maggior parte dei materiali idrosolubili
- Disponibilità di corredi per bassa e alta pressione
- Sicurezza e facilità d'impiego
- Completamente montati, collaudati e pronti all'uso
- Mobili e facili da pulire
- Marcati CE



Applicatori elettrostatici

PISTOLE ELETTROSTATICHE RANSBURG MANUALI E AUTOMATICHE

Le pistole a spruzzo elettrostatiche Ransburg applicano una carica di alta tensione nel ventaglio di spruzzatura il quale, a sua volta, aggiunge la carica elettrostatica alle particelle di vernice atomizzata. Il particolare da lavorare "attira" il prodotto sul componente con eccellenti caratteristiche di adesività sul supporto del particolare stesso. Garantisce elevata velocità di deposizione e alta efficienza di trasferimento, che consente una notevole riduzione di materiale rispetto ai sistemi tradizionali, sempre nel rigoroso rispetto delle norme internazionali sui COV.



Eccellenti caratteristiche di adesività sul supporto



La tecnica elettrostatica può essere applicata agli impianti di verniciatura ad aria, HVLP/Compliant e Air-assisted Airless compresi i materiali a base solvente e idrosolubili.

Accessori per finitura legno

CARTA FILTRANTE MONOUSO BINKS PER CABINE DI VERNICIATURA



Carta filtrante per cabine di verniciatura

N° Rif.	Misura
207229	H 90 x L 924 cm (36"x30")
207900	H 75 x L 1.346 cm (30"x44")
207901	H 90 x L 1.115 cm (36"x36")
207902	H 100 x L 1.038 cm (39"x34")

Carta superfiltrante per cabine di verniciatura

N° Rif.	Misura
207229SE	H 90 x L 600 cm (36"x18")
207902SE	H 100 x L 800 cm (39"x24")

REGOLATORI DI FITLRAGGIO ARIA DEVILBISS



Regolatori per filtri - FLFR-1

- Filtrazione aria fino a 20 micron
- Portata aria 70 cfm (a 7 bar - 100 psi pressione di ingresso)

Regolatori per filtri a coalescenza - FLRC-1

- Regolatore filtro e filtro a coalescenza per un solo operatore, compatto e economico
- Filtrazione aria fino a 0,01 micron adatto per maschere o visiere

FLCF-1 Filtro a coalescenza

- Filtro (oli fini) a coalescenza da 3/8" (attacco)
- Filtrazione aria fino a 20 micron (adatto per Visiere/Maschere per protezione respiratoria)
- Elemento filtrante sostituibile
- Massima pressione di esercizio: 18 bar (260 psi)

GRUPPI TAZZE MONOUSO DEVILBISS DEKUPS



Tazze monouso DeKups DeVilbiss, il sistema di applicazione a spruzzo più veloce, facile e pratico. Le guaine delle tazze leggere si afflosciano agevolmente consentendo un flusso costante del prodotto con uno spreco minimo, con un vantaggio per la gestione del proprio lavoro e per l'ambiente. Dispenser a parete pronti all'uso contenenti 50 guaine e coperchi monouso.

TUBI ARIA E FLUIDI BINKS E DEVILBISS (BASSA PRESSIONE)



N° Rif.	Tipo	Passaggio
H-7501	tubo aria passaggio 5/16" Gomma rossa	5/16" (8mm)
H-7502	tubo aria passaggio 3/8" Gomma rossa	3/8" (9.5mm)
H-7503	tubo fluido Passaggio 1/4" Nero	1/4" (6mm)
H-7504	tubo fluido Passaggio 3/8" Nero	3/8" (9.5mm)

Raccordo filettato - dimensione e tipo			
1/4" BSP	1/4" NPS	3/8" BSP	3/8" NPS
PA-HC-4527	P-HC-4527	-	-
PA-HC-4528	P-HC-4528	PA-HC-4548	P-HC-4548
PA-HC-4523	P-HC-4523	PA-HC-4543	P-HC-4543
PA-HC-4528	P-HC-4528	PA-HC-4548	P-HC-4548

DEVILBISS PRO VISOR RESPIRATORE ALIMENTATO AD ARIA

L'avanzato sistema di protezione respiratoria alimentato ad aria per gli operatori di dispositivi a spruzzo.



Numeri componenti Pro Visor DeVilbiss

PROV-600	Visiera completa, cintura e tubo in dotazione
PROV-20-K	Cintura e regolatore
PROV-21-K	Frontino di ricambio
PROV-22-K10	Visiere a strappo, confezione da 10 (tear-off)
PROV-22-K50	Visiere a strappo, confezione da 50 (tear-off)
PROV-23-K	Cintura e fibbia
PROV-25-K	Guarnizione facciale della visiera in acetato e tubo dell'aria
PROV-26-K	Borsa per trasporto
PROV-27-K4	Filtro (confezione da 4)
PROV-28-K4	Fascia frontale confortevole (confezione da 4)
PROV-29-K	Visiera/casco e tubo dell'aria respirabile
PROV-30-K	Distanziali bardatura e manopole (16 articoli - 1 set)
PROV-31-K	Fondello filettato e guarnizione per alloggiamento filtro
PROV-32-K	Gruppo raccordo a Y
PROV-33-K	Raccordo ad attacco rapido con riduttore

Tazze a gravità



Tazza aspirazione

Guarnizioni coperchio tazza aspirazione



Soffiatrici aria

Tazze di miscelazione



Filtri vernice montati sulla pistola Devilbiss

Filtri tazza



Tazze per misurazione della viscosità

Membrane Antigoccia



Kit pulizia pistola a spruzzo professionale

Raccordi a sgancio rapido



Guaine usa e getta per serbatoi a pressione Binks

Filtri tazza



Vasi per spruzzatura localizzata

Formazione per operatori del legno



Finishing Brands organizza regolari corsi di formazione per operatori durante tutto l'anno presso i suoi super-attrezzati centri di formazione industriale in Inghilterra, Francia e Germania.

I corsi modulari comprendono tutti gli aspetti e le tecnologie utilizzati nel settore specifico dell'Industria della Finitura a Spruzzo. I partecipanti hanno l'opportunità di acquisire valide esperienze pratiche e teoriche con la gamma di prodotti di finitura di Finishing Brands, che comprendono i marchi di fama mondiale Binks, DeVilbiss e Ransburg. I corsi vertono anche sugli argomenti relativi ai requisiti particolari su Salute e Sicurezza e normativa vigente (ATEX/CE) nel settore sempre più esigente delle applicazioni a spruzzo.



Finishing Brands (UK) Limited

Ringwood Road, Bournemouth, Dorset
England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: marketing-uk@finishingbrands.eu

Finishing Brands Germany GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-233
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing-de@finishingbrands.eu

Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex FRANCE
Tel: +33(0)4 75 75 27 00
Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: marketing-fr@finishingbrands.eu



www.itwifeuro.com